

# STONHARD® | SPOTLIGHT

UNE GRANDE ENTREPRISE PHARMACEUTIQUE FAIT CONFIANCE À STONHARD POUR L'INSTALLATION D'UNE SALLE BLANCHE



## Problème :

Nouvelle salle blanche nécessitant une solution sanitaire et durable, capable de résister à l'usure et au trafic intense

## Solution préconisée :

Stonproof®CT5 with Stontec®TRF

## Détail de l'intervention :

Traiter les fissures, niveler les points bas et hauts et installer le sol d'une salle blanche de 3500m<sup>2</sup>

L'une des plus grandes multinationales pharmaceutiques au monde a construit une nouvelle salle blanche à côté d'une usine existante avec l'aide de Stonhard. Ce projet de 3 500 m<sup>2</sup> a été conçu par le PM Group, des spécialistes de la réalisation de projets qui gèrent la conception, la construction et la mise en service d'installations de haute technologie. Le PM Group a travaillé avec un entrepreneur spécialisé dans les salles blanches, Daldrop, qui était chargé de la construction et de la finition de la salle blanche. Cette marque pharmaceutique se concentre sur la santé humaine et animale, elle avait donc besoin d'une solution sanitaire et durable, capable de résister à l'usure et au trafic intense. Stonhard a su répondre et dépasser les attentes du client.

## Les étapes vers une solution durable

L'installation du revêtement de sol s'est déroulée en cinq étapes. Avant l'installation du revêtement de sol et la construction des murs, l'équipe a traité toutes les fissures du substrat avec Stonproof CT5. Stonproof CT5 est une membrane époxy souple à deux composants, conçue exclusivement pour l'isolation des fissures dynamiques. Entre le traitement des fissures et la pose du sol, les points bas du substrat en béton ont été égalisés et les points hauts ont été poncés. Cela permet d'obtenir une surface plane et régulière, sans pente. Une fois les sols installés, Daldrop a commencé à construire les murs de la salle blanche. Cette méthode a permis une grande flexibilité au cas où les murs devaient être déplacés. Les équipes d'installation de Stonhard peuvent s'adapter à presque tous les délais et toutes les conditions de travail, ce qui garantit un délai d'exécution rapide.

## L'ajustement parfait

Le client avait besoin d'un sol esthétiquement plaisant et résistant, doté d'une bonne résistance au glissement, d'une excellente résistance chimique et d'une longue durée de vie. Ils souhaitaient également une installation rapide pour que leur nouvelle installation soit opérationnelle. La solution recommandée par Stonhard pour ce projet était Stontec TRF, un système de sol en flocons d'uréthane conçu pour une durabilité et une résistance aux chocs maximales. Ce système de revêtement de sol répondait aux exigences strictes que le client avait pour son installation de salle blanche. Stontec TRF offre également une résistance à l'abrasion, une résistance au feu, une résistance aux taches et une finition brillante, autant de caractéristiques recherchées pour les installations industrielles.

### Une équipe de confiance

La société pharmaceutique a choisi Stonhard pour ce projet pour plusieurs raisons. Tout d'abord, ils savaient que Stonhard serait leur interlocuteur unique. De la fabrication à l'installation, Stonhard accompagne ses clients à chaque étape du processus afin d'assurer une transition sans heurts des vieux planchers usés vers un nouveau système durable qui augmente la productivité et l'efficacité sur le lieu de travail. Deuxièmement, Stonhard avait récemment installé un autre

système de revêtement de sol dans l'usine sœur de cette société en Irlande, avec beaucoup de succès. Stonhard croit en la construction et le renforcement de ses relations avec ses clients, garantissant à la fois des sols et un service de qualité. Enfin, le client savait que le système de revêtement de sol Stontec TRF était exactement ce qu'il lui fallait pour sa salle blanche, répondant à tous les besoins de son espace.

