

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad GS est un système de mortier époxy appliqué à la taloche, à 4 composants. Le système se compose d'une Résine époxy, d'un durcisseur Aminé, des Agrégats calibrés sélectionnés et mélangés à des Pigments inorganiques. Le Stonclad GS peut être appliqué à une épaisseur allant de 3 mm à 6 mm en fonction des exigences d'application. Le Stonclad GS polymérise en un mortier extrêmement dur, résistant à l'impact, qui présente une excellente résistance à l'abrasion à l'usure et aux produits chimiques et peut être utilisé partout où un mortier époxy est nécessaire.

OPTIONS DU SYSTÈME

Enduit de finition

Le Stonkote HT4 est recommandé pour améliorer la nettoyabilité et augmenter la résistance aux dommages dus à l'abrasion et aux déversements chimiques. D'autres options d'enduit de finition sont disponibles, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour les exigences spécifiques.

Imperméabilisation

Lorsque qu'une étanchéité est nécessaire, utiliser le système de membrane Stonproof ME7 ou RH7 de Stonhard en respectant strictement les instructions d'application.

Plinthe à gorge

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes de différentes hauteurs peuvent être prescrites. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour plus de détails.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad GS est conditionné en unités pour faciliter le maniement.

Chaque unité se compose de :

2 cartons contenant chacun :

- 6 sachets d'Amine
- 6 sachets de Résine

12 sacs de composant C-1 (agrégats)

Pigment

1 carton contenant chacun :

- 12 sachets de Part C-2 pigment

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonclad GS couvre environ 18,6 m² de surface pour une épaisseur nominale de 6 mm.

COULEUR

Le Stonclad GS est disponible en 12 couleurs standards. Voir le nuancier des Stonclad. Des variations de couleur resteront perceptibles si la surface du Stonclad GS n'est pas revêtue d'un enduit de finition coloré. Veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique pour toute question.

NOTATION USGBC LEED

Stonclad GS répond aux exigences de LEED;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonclad GS entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

SUPPORT

Le Stonclad GS est adapté pour être appliqué, avec le primer approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou au service technique.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression (ASTM C-579)	69 N/mm ² après 7 jours
Résistance à la traction (ASTM C-307)	12 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	28 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	14 KN/mm ²
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85 à 90
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17)	0,1 gm*
Inflammabilité (ASTM E-648)	Classe I
Coefficient thermique de dilatation linéaire (ASTM C-531)	1,5 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2 %
Teneur en COV (ASTM D-2369, méthode E)	4 g/l
Vitesse de durcissement en fonctionnement normal (à 25°C)	24 heures

* Échantillons d'essai finis avec une couche de revêtement d'époxy en haute teneur en solides

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser Standard Primer pour toutes les applications du Stonclad GS quel que soit le support à l'exception des béton Stonset (TG5 ,TG4) , utiliser le Stonset Primer de Stonhard. Cf. fiche technique des primer approprié pour plus de détails.

MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Il est nécessaire de procéder à un mélange mécanique en utilisant un mélangeur JB (ou malaxeur équivalent pour seau de 20 litre ou un grand malaxeur de mortier (par ex., un malaxeur discontinu Baugh 3.
- Cf. mode d'emploi Stonclad GS pour de plus amples détails.

APPLICATION


- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stonclad GS et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange.
- Un applicateur de chape adapté est utilisé pour distribuer Stonclad GS mélangé sur le plancher.
- Des truelles de finition en acier sont utilisées pour compacter et lisser la surface du matériau à l'épaisseur requise.
- Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stonclad GS.

REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Ston-clad GS, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stonclad GS sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.2 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
08	
DOP-2013.01.001	
EN 13813 SR-B2.0-IR18-AR1.0	
Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)	
Réaction au feu :	B _{fl} -S ¹
Émission de substances corrosives :	SR
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR18
Résistance à l'usure :	AR1.0
Résistance chimique :	CRG*
*CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. I, tableaux ZA I a à ZA I g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°. 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
II	
DOP-2013.01-001	
EN 1504-2 Produits de protection de surface	
Revêtement d'amélioration de la résistance physique/surface	
Réaction au feu :	B _f -S ¹
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau :	$W_{24} < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Résistance à l'impact :	Classe II
Adhérence par test d'arrachement :	$> 2,0 \text{ N/mm}^2$
Résistance à l'abrasion :	$< 3000 \text{ mg}^*$
* Testé avec une couche de revêtement de protection	

IMPORTANT:

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenue. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

Rev. 9/20
© 2020 Stonhard www.Stonhard.com

STONHARD®

Offices Européen:

Belgique	+32 674 93 710	Espagne	+34 933 623 785	Allemagne	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Espagne/Portugal	+351 227 535 642	Pays-Bas	+31 165 585 200
Pologne	+48 422 112 768	Royaume-Uni	+44 125 63 36 600	Italie	+39 022 53 751
		Europe de l'Est	+48 422 112 768		