

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonclad UT est un système de mortier polyuréthane dense, riche en liquide, auto-nivelant, texturé, à quatre composants appliqué à la taloche crantée. Le Stonclad UT se compose d'un liant uréthane-urée, de pigments et d'agrégats de quartz de grande qualité. Le Stonclad UT est un système nominal de 6 mm. Le Stonclad UT est un mortier à haute résistance, aux chocs, qui présente d'excellentes caractéristiques de résistance à l'abrasion, aux chocs thermiques, aux cycles thermiques et aux produits chimiques, ce qui le rend idéal pour l'industrie alimentaire ainsi que pour toute autre application nécessitant ces propriétés.

LES OPTIONS DU SYSTEME

Plinthes

Pour assurer une étanchéité intégrale au niveau de la jonction entre le sol et les murs, nous pouvons réaliser des remontées en plinthes d'une hauteur de 5 à 15cm.

Textures

Pour trouver l'équilibre nécessaire entre la nettoyabilité et la résistance au glissement, le Stonclad UT est proposé en deux niveaux de texture. La texture est spécifiée comme légère (Light), moyenne (Medium).

Étanchéité

Lorsque le système complet doit être imperméable à l'eau, l'utilisation préalable du système de membrane Stonhard Stonproof ME7 avec la texture #3 saupoudré à refus est nécessaire pour assurer une liaison parfaite avec le système Stonclad UT en respectant scrupuleusement les instructions d'application.

Traitement des fissures

Lorsque le traitement des fissures est nécessaire en raison de fissures dans le support, l'utilisation de Stonhard Stonproof CT5 ou RH7 avec la texture #3 saupoudré à refus est requise avec un strict respect des instructions d'application.

CONDITIONNEMENT

Le Stonclad UT est conditionné en unités pour une manipulation facile. Chaque unité se compose de :

Mortier

2 cartons, contenant chacun :

- 4 Sachets d'Isocyanate
- 4 Sachets de Polyol

8 sacs individuels d'agrégat C-1

Pigment

0,67 cartons contenant :

- 12 sachets de pigment Part C-2

Texture

- 3 sacs individuels d'agrégats de projection pour les systèmes à texture légère (Light)
- 4 sacs individuels d'agrégats de projection pour les systèmes à texture moyenne (Medium)

UT Topcoat

1 carton contenant:

- 4 Pochettes d'Amine
- 4 Pochettes de Résine

Classement LEED de l'USGBC

Le Stonclad UT répond aux exigences de LEED;

- MR Crédit 1 - Réutilisation du bâtiment
- MR Crédit 2 - Gestion des déchets de construction
- MR Crédit 6 - Matériaux rapidement renouvelables
- Crédit 4 de l'IEQ - Matériaux à faible taux d'émission
- Teneur en COV de l'ensemble du système <100 g/l

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stonclad UT couvrira environ 17,6 m² de surface à une épaisseur nominale de 6 mm.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression.....	53 N/mm ²
(ASTM C-579).....	après 7 jours
Résistance à la traction.....	7 N/mm ²
(ASTM C-307)	
Résistance à la flexion.....	17 N/mm ²
(ASTM C-580)	
Modules d'élasticité en flexion.....	1.7 x 10 ⁴ N/mm ²
(ASTM C-580)	
Dureté.....	80 à 84
(ASTM D-2240, Shore D)	
Résistance aux chocs.....	> 18 Nm
(ASTM D-2794)	
Résistance à l'abrasion.....	0,03 gm*.
(ASTM D-4060, CS17)	
Inflammabilité.....	Class I
(ASTM E-648)	
Coefficient thermique de dilatation linéaire	
(ASTM C-531).....	1,98 x 10 ⁻⁵ mm/m°C
Absorption d'eau.....	< 1 %.
(ASTM C-413)	
Teneur en COV Mortier.....	UT - 7 g/L
(ASTM D-2369, méthode E).....	UT Topcoat - 53g/L
Polymérisation.....	6 heures/Usage piétonnière
(@ 25°C).....	24 heures/utilisation normal

* Les échantillons d'essai sont recouvert avec une couche de revêtement à haute teneur en solides.

Note : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher, y compris le liant et la charge, ont été utilisés comme échantillons d'essai. Toutes les préparations d'échantillons et les essais sont effectués dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai ne peuvent être appliquées que sur des coupons de test fabriqués en laboratoire.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Entreposer tous les composants du Stonclad UT entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation des liquides est de 1 an alors que le C-I a une durée de conservation de 6 mois dans leurs contenants originaux non ouverts.

COULEUR

Le Stonclad UT est disponible en 12 couleurs standards. Reportez-vous à la fiche des couleurs du Stonclad. Pour toute question, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

SUPPORT

Le Stonclad UT, convient à l'application sur le béton, le bois, la brique, les tuiles de carrière, le métal ou Stonset TG6. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un primer pourrait être approprié, contactez votre représentant Stonhard local ou le service technique.

Note: Le Stonclad UT convient à l'application sur du béton neuf ou écologique. Le béton doit être en place avec un minimum de 5 jours, sec et avoir une résistance suffisante pour effectuer la préparation mécanique.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une liaison et une performance adéquate du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de moyens mécaniques. Les questions concernant la préparation du support doivent être adressées au représentant Stonhard local ou au service technique.

PRIMAIRE

Le Stonclad UT est un mortier auto-nivelant ne nécessitant aucun Primer pour sa mise en œuvre.

MELANGE

- Un mélange approprié est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, les propriétés de durcissement et les propriétés physiques ultimes.
- Le mélange mécanique à l'aide d'un mélangeur JB (ou l'équivalent) ou d'un mélangeur de mortier de plus grande taille (p. ex. un mélangeur Baugh 3 Batch Mixer) est nécessaire.
- Voir la fiche instruction du Stonclad UT pour plus de détails.

APPLICATION

- Le produit doit être appliqué immédiatement après son mélange.
- Un applicateur agréé doit être utilisé pour une bonne application du système Stonclad UT.
- Des truelles de finition crantées et des rouleaux à débulleurs doivent être utilisés pour lisser la surface du produit et assurer l'épaisseur requise.
- Les agrégats de texture sont ensuite répandus par saupoudrage à refus dans le mortier encore humide.
- Après le durcissement du mortier pendant 6 à 8 heures, enlever l'excès d'agrégat de saupoudrage, puis appliquer la couche de finition.
- Des directives détaillées sur l'installation se trouvent dans la fiche instruction du Stonclad UT.

PRÉCAUTIONS

- Utilisez ces produits uniquement en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminez les déchets conformément aux réglementations gouvernementales.
- La sélection de vêtements et d'équipements de protection appropriés réduira considérablement le risque de blessure. Des vêtements couvrant le corps, des lunettes de sécurité ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables sont nécessaires.
- En cas de contact, rincer la zone avec de l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Lavez la peau avec du savon et de l'eau.
- Si du produit est ingéré, contactez immédiatement un médecin. **NE PAS FAIRE VOMIR.**

NOTES

- N'utiliser qu'avec une ventilation adéquate.
- Les procédures d'entretien du système de sol pendant les opérations sont décrites dans la brochure des procédures de nettoyage du sol Stonkleen.
- Des informations spécifiques concernant la résistance chimique sont disponibles dans le Guide de résistance aux produits chimiques des Stonclad. Si un enduit en finition est utilisé pour sceller la surface du Stonclad UT, veuillez consulter la fiche technique de celui-ci pour plus de détails sur la résistance chimique du produit utilisé.
- Le Stonclad UT partie C-I contient du ciment Portland et des particules fines de silice. Un extracteur à poussières/brouillard approuvé par NIOSH est requis pendant le mélange. N'utiliser qu'avec une ventilation adéquate.
- Les fiches de données de sécurité pour Stonclad UT sont disponibles en ligne sur www.stonhard.com sous la rubrique Produits ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est disponible pour aider à l'installation ou pour répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation peuvent être faites par l'intermédiaire de représentants et de bureaux de vente locaux ou de bureaux d'entreprise situés dans le monde entier.
- L'apparence de tous les systèmes de sol, de mur et de revêtement changera au fil du temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. En général, les vernis brillants sont sujets à une réduction de brillance, tandis que les vernis mats peuvent augmenter le niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour s'assurer qu'il n'y a pas d'accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien d'amélioration de la traction pour s'assurer qu'elles continuent de répondre aux attentes pour la zone et les conditions d'utilisation particulières.

CE MARKING

La norme européenne harmonisée EN 13813 "Matériaux de chape et dalle - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" spécifie les exigences pour les matériaux de chape utilisés dans la construction de sol à l'intérieur. Les systèmes de sols en résine ainsi que les chapes en résine sont soumis à cette spécification, ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA, tableau ZA.1.5 et 3.2 et satisfaire aux exigences du mandat donné par le Règlement sur les produits de construction n° 305/2011.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique I3
DOP-2013.01.007 EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18
Système de revêtement de sol en résine synthétique pour usage interne dans les bâtiments (Système selon la fiche technique du produit)
Réaction au feu:B _{fl} -S ¹ Rejet de substances corrosives:SR Résistance à l'usure:AR1.0 Force d'adhérence par arrachement:.....> B2.0 Résistance aux chocs:.....IR18 Résistance chimique:.....CRG*
CRG: voir le Guide de résistance chimique Stonhard.

CE MARKING

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 "Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Définitions, exigences, contrôle qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour béton" donne des spécifications pour les produits et systèmes basés sur les méthodes "imprégnation hydrophobe", "imprégnation" et "revêtement" pour les différents principes présentés sous EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. I, tableaux ZA1a à ZA 1g selon le champ d'application et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et remplissent les exigences du mandat donné par le Règlement sur les produits de construction nr. 305/2011.

Pour les systèmes de revêtement de sol qui ne sont pas destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure en béton, la norme EN 13813 s'applique.

Les produits conformes à la norme EN 1504-2 utilisés comme systèmes de revêtement de sol avec des charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Ci-dessous sont indiquées les classes de performance réalisées selon la norme. Pour les résultats spécifiques de performance du produit aux tests particuliers, veuillez consulter les valeurs réelles ci-dessus dans le PDS.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique I3
DOP-2013.01-007 EN 1504-2
Produit de protection de surface Résistance physique/Amélioration de la surface du revêtement
Réaction au feu:B _{fl} -S ¹ Absorption capillaire et perméabilité à l'eau:W ₂₄ <0,1 kg/m ² x h ^{0.5} Résistance aux chocs:Classe II Adhérence par résistance à la traction:.....>2,0 N/mm ² Résistance à l'abrasion:> 3000 mg*
Testé en combinaison avec une couche de protection.

IMPORTANT:

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenue. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable..

Rev. 01/21 EU
 © 2021 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

Offices Européen:

Belgique	+32 674 93 710	Espagne	+34 933 623 785	Allemagne	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Espagne/Portugal	+351 227 535 642	Pays-Bas	+31 165 585 200
Pologne	+48 422 112 768	Royaume-Uni	+44 1925 649 458	Italie	+39 022 53 751
		Europe de l'Est	+48 422 112 768		