

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stongard MR est un revêtement de sol d'une épaisseur nominale de 0,75 à 1 mm, conçu pour réaliser l'étanchéité positive des mezzanines ou autres zones. Il est composé de:

#### Stonproof ME7

Membrane d'étanchéité élastomérique polyuréthane sans solvants à 2 composants

#### Stonkote HT4

Un revêtement d'époxy universel, à 100% de teneur en solides, à deux composants.

### OPTIONS DU SYSTÈME

#### Plinthe à gorge

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

#### Renforcement en fibre de verre

Incorporez de la fibre de verre dans le système pour favoriser les propriétés de pontage des fissures.

#### Texture

Une texture peut être ajoutée au système pour fournir des propriétés antidérapantes et d'usure.

**Remarque:** Certaines options peuvent affecter les caractéristiques physiques répertoriées dans les données du produit.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

|  |  |
|--|--|
| Résistance à la traction (ASTM D-412)        | 8.3 N/mm <sup>2</sup>  |
| Allongement (ASTM D-412)                     | 200%   |
| Dureté (ASTM D-2240, Shore A)                | 70   |
| Pouvoir couvrant théorique                   | 27,87 m <sup>2</sup>   |
| Vie en pot (à 25°C)                          | 30 à 35 minutes  |
| Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17) | 0,06 gm  |
| Absorption d'eau (ASTM C-413)                | 0,1 %  |
| Teneur en COV (ASTM D-2369)                  | Stonproof ME7 – 8 g/l<br>Stonkote HT4 – 30 g/l                                       |
| Vitesse de durcissement (à 25°C)             | 8 à 10 heures<br>pour surface sèche au toucher<br>24 heures en fonctionnement normal |

**Remarque:** Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur un test réalisé en laboratoire.

### CONDITIONNEMENT

Stongard MR est conditionné en unités pour faciliter le manie-ment. Chaque unité se compose de:

#### Stonproof ME7

1 carton contenant:  
6 sachets d'isocyanate

1 carton contenant:  
6 sachets de polyol

#### Stonkote HT4

0,75 carton contenant:  
4 sachets de partie A (durcisseur)  
4 sachets de partie B (résine)

### SURFACE COUVRANT

Chaque unité de Stongard MR couvre environ 27,9 m<sup>2</sup> de surface pour une épaisseur nominale de 0,75 à 1 mm.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants de Stongard MR entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans pour les ap-prêts/revêtements d'époxy; la durée de conservation de Ston-proof ME7 est de 2 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

### COULEUR

Stongard MR est disponible en 12 couleurs standards. Des cou-leurs personnalisées sont disponibles sur demande.

### SUPPORT

Stongard MR est adapté pour être appliqué, avec des primaires appropriés, pour le béton, le métal ou le bois correctement préparés. Pour toute question concernant d'autres supports ou un primaires approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Une préparation correcte est essentielle pour assurer une liaison adéquate et la performance du système. Le support doit être sec et correctement préparé à l'aide de méthodes mécaniques. Les questions relatives à la préparation du substrat doivent être adressées à votre représentant Stonhard local ou le service technique.

## PRIMAIRE

Il est nécessaire d'utiliser Standard Primer et SL Primer pour toutes les applications de Stongard MR quel que soit le support à l'exception des revêtements Stonset et support métallique. Utiliser le Stonset Primer de Stonhard revêtements Stonset. Cf. fiche technique de l'apprêt approprié pour plus de détails.

## MÉLANGE

- Un mélange correct est essentiel pour que le produit présente les propriétés d'application, de durcissement et physiques définitives adaptées.
- Mélange mécanique utilisant une perceuse à vitesse lente et une lame de mélange.
- Cf. mode d'emploi Stongard MR pour de plus amples détails.

## APPLICATION


- NE PAS essayer de poser du matériau si la température des composants de Stongard MR et du substrat n'est pas comprise entre 16 et 30°C. Le temps de durcissement et les propriétés d'application du matériau sont fortement affectés lorsque les températures sont en dehors de cette plage.
- Le matériau doit être appliqué immédiatement après le mélange. Vous trouverez des instructions d'application détaillées dans le mode d'emploi Stongard MR.

## REMARQUES

- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans la fiche technique du produit Stonkote HT4.
- Des fiches de données de sécurité pour Stongard MR sont disponibles en ligne sur le site [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits de plancher Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation ou des services techniques aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.
- L'apparence de tous les systèmes de revêtement de sols, de murs changera avec le temps en raison de l'usure normale, de l'abrasion, de la circulation et du nettoyage. Généralement, les revêtements à haute brillance sont sujets à une réduction de la brillance, tandis que les revêtements à finition mate peuvent augmenter leur niveau de brillance dans des conditions de fonctionnement normales.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peuvent changer avec le temps en raison de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement et nettoyées en profondeur périodiquement pour s'assurer qu'il n'y a pas d'accumulation de contaminants. Les surfaces doivent être inspectées périodiquement pour s'assurer qu'elles fonctionnent comme prévu et peuvent nécessiter un entretien d'amélioration.

## MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN13813 "Matériaux pour chapes et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences" précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher intérieurs. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes en résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'Annexe ZA., Tableau ZA 1.5. & 3.3. et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011.

|   |                                |
|---|--------------------------------|
|    |                                |
| StonCor Europe<br>Rue du Travail 9<br>1400 Nivelles, Belgique<br><br>13   |                                |
| DOP-2013.08.002<br><br>EN 13813 SR-ARI.0-B2.0   |                                |
| Système de plancher en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments.<br>(Système conforme à la fiche technique du produit) |                                |
| Résistance au feu:  | B <sub>f</sub> -S <sup>1</sup> |
| Émission de substances corrosives:  | SR                             |
| Résistance à l'usure:   | ARI.0                          |
| Force d'adhérence par test d'arrachement:   | >B2.0                          |
| Résistance chimique:  | CRG*                           |
| * CRG : Cf. guide de résistance chimique de Stonhard  |                                |

### IMPORTANT:

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenue. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable..

Rev. 6/19  
© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

### Offices Européen:

|          |                 |                  |                   |           |                 |
|----------|-----------------|------------------|-------------------|-----------|-----------------|
| Belgique | +32 674 93 710  | Espagne          | +34 933 623 785   | Allemagne | +49 240 541 740 |
| France   | +33 160 064 419 | Espagne/Portugal | +351 227 535 642  | Pays-Bas  | +31 165 585 200 |
| Pologne  | +48 422 112 768 | Royaume-Uni      | +44 125 63 36 600 | Italie    | +39 022 53 751  |
|          |                 | Europe de l'Est  | +48 422 112 768   |           |                 |