

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stonshield SLT est un système de revêtement de sol sans joints d'une épaisseur nominale de 2-3 mm constitué de:

Standard Primer

Primaire époxy à deux composants pénétrant, tolérant l'humidité.

Sous-couche Stonshield Undercoat

Formulation époxy autonivellante à deux composants, composée de résine et de durcisseur.

Agrégats Stonshield

Agrégats de quartz colorés projetés sur le primaire et la dans sous-couche.

Enduit de finition Stonkote CE4

Enduit époxy transparent à deux composants, très performant, résistant aux U.V

USAGES, APPLICATIONS

Le Stonshield SLT est un système de revêtement de sol sans joints et autolissant, réalisé avec une surface texturée antidérapante, pour des applications commerciales et industrielles. Ce système de revêtement de sol de 2 à 3 mm est une variante économique du Stonshield HRI pour des applications dans des zones de circulation légère. Il convient idéalement pour : les centres de recherche, les institutions pénitentiaires, les hôpitaux et les centres médicaux, les écoles ainsi qu'un large éventail de zones de fabrication légère.

OPTION

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Texture Standard ou Moyenne

L'enduit Stonkote CE4 est appliqué à une épaisseur qui produira la texture désirée.

CONDITIONNEMENT

Le Stonshield SLT est conditionné en unités faciles à manipuler. Chaque unité se compose de :

Sous-couche Stonshield-Undercoat - Option 2 mm

1 carton contenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine),
- 9 sacs de quartz colorés (Agrégats Stonshield).

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction:	11 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	28 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-580)	6.9 x 10 ³ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	85-90
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	0,06 g*
Temps de séchage:	12 h pour trafic piéton 24 h pour utilisation normale
Inflammabilité:	Class I
Coefficient thermique/dilatation linéaire (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
Absorption d'eau: (ASTM C-413)	0,1 %
COV: (ASTM D-2369)	Stonshield Undercoat – 34g/l Stonkote CE4 – 34 g/l

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées selon les normes citées en référence. Des échantillons du système de plancher actuel, y compris liant et charge, ont servi d'éprouvettes. Toute la préparation et tous les essais d'échantillons sont menés dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues sur les matériaux appliqués sur le terrain peuvent varier et certaines méthodes d'essai peuvent uniquement être effectuées sur des coupons test réalisés en laboratoire.

Sous-couche Stonshield-Undercoat Option 3 mm

1,5 carton contenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine),
- 12 sacs de quartz colorés (Agrégats Stonshield)

Enduit de finition Stonkote CE4

Finition (Texture Medium), 1 carton

Finition (Texture Standard), 0,75 carton

chacun contenant :

- 6 sachets de composant A (durcisseur),
- 6 sachets de composant B (résine).

IMPORTANT: Le primaire approprié doit être commandé séparément selon la nature du support.

POUVOIR COUVRANT

Chaque unité de Stonshield SLT couvrira environ 28 m² pour une épaisseur nominale de 2 à 3 mm.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stonshield SLT entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert.

COULEUR:

Le Stonshield SLT est disponible en 2 coloris unis et 10 coloris chinés en coloris standards. Se reporter au nuancier Stonshield.

SUPPORT

Le Stonshield SLT est adapté pour être appliqué, avec l'apprêt approprié, sur le béton, le bois, la brique, le carrelage, le métal ou les enduits Stonhard Stonset. Pour toute question concernant d'autres supports possibles ou un primaire doit être approprié, veuillez contacter votre représentant Stonhard local ou le service technique

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une parfaite adhésion. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de cire, graisse, huile, saleté ou de toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques telles que le grenailage ou la scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

APPLICATION

Le Stonshield SLT doit être mis en oeuvre comme suit :

1. Le Standard Primer est mélangé puis appliqué sur le sol à l'aide d'une raclette en caoutchouc et d'un rouleau. Les agrégats Stonshield sont ensuite projetés sur le primaire encore humide à l'aide du projecteur d'agrégats Stonhard. Laisser polymériser 8 heures et balayer les agrégats excédentaires.
2. La sous-couche Stonshield est mélangée, appliquée avec une raclette caoutchouc puis roulée avec un rouleau à poils moyens. Pour un système 2 mm, la sous-couche est appliquée avec une raclette en caoutchouc. Pour un système 3 mm, la sous-couche est appliquée avec une raclette métallique.
3. Les agrégats Stonshield sont projetés dans la sous-couche fraîchement roulée à l'aide du projecteur d'agrégats Stonhard assurant une bonne distribution des agrégats sur le sol. Laisser polymériser au moins 8 heures.
4. Balayer la surface, afin de retirer les particules d'agrégats excédentaires, puis aspirer.
5. L'enduit Stonkote CE4 est mélangé et appliqué. Pour une texture standard, l'enduit est appliqué avec une raclette caoutchouc puis roulé avec un rouleau à poils moyens. Pour une texture moyenne, l'enduit est appliqué avec une raclette à caoutchouc métallique ou caoutchouc dur, puis roulé avec

un rouleau à poils moyens saturé. Consulter la notice "Stonshield SLT - Instructions" pour de plus amples informations.

PRÉCAUTIONS

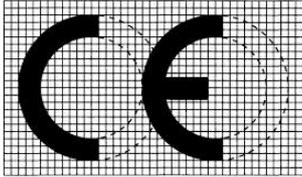
- Les deux liquides sont irritants pour la peau et les yeux – éviter tout contact.
- La sélection d'un équipement et de vêtements de protection appropriés réduira significativement les risques de blessure. Il est nécessaire de porter des vêtements couvrant tout le corps, des lunettes, masque ou des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- En cas de contact, rincer la zone avec de grandes quantités d'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau au savon et à l'eau.
- À utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Standard Primer ne devrait jamais durcir sans application directe d'un autre système comme broadcast, mortier ou SL Primer.

REMARQUES

- Des fiches de données de sécurité pour Stonshield SLT sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.
- Vous pouvez demander de la documentation aux agences et représentants commerciaux locaux ou aux bureaux partout dans le monde.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
13	
DOP-2013.05.001	
EN 13813 SR-ARI.0-B2.0-IR18	
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)	
Émission de substances corrosives :	SR
Résistance à l'usure :	ARI.0
Force d'adhérence par test d'arrachement :	> B2.0
Résistance à l'impact :	IR18
COV :	<2 µg/m ³
Résistance chimique :	CRG*
* CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues dans la présente sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, sur la base de la documentation et n'assume aucune responsabilité quant aux dommages consécutifs ou accidentels résultant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris aucune garantie de commerciabilité ou de convenance. Les informations contenues dans la présente sont fournies uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans notification préalable.

STONHARD Une division de **STONCOR** Group

www.stoncor-europe.com

Belgique	+32 67493710	Espagne/Portugal	+351 707200088	Allemagne	+49 240541740
France	+33 160064419	Royaume-Uni	+44 1256336600	Pays-Bas	+31 165585200
Pologne	+48 422112768	Europe de l'Est	+31 165585200	Italie	+39 02253751