

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Stontec TRF est un système de revêtement de sol durable d'une épaisseur nominale de 5 mm, avec une surface décorative. Sa base talochée procure une résistance supérieure à l'impact et permet au Stontec TRF d'être appliqué sur des supports irréguliers décorative et résistante aux tâches. La couche de diffusion de flocons colorés donne un sol attrayant avec des choix de couleurs illimités et est recouverte avec un enduit polyuréthane pour former un revêtement sans joint. Ce revêtement donne une surface résistante aux tâches qui peuvent être installés avec peu d'odeur. Il comprend:

Stonclad UR

Mortier taloché 4 composants composé de résine isocyanate urethane, de polyol, de pigment et d'agréments finement calibrés

Une sous couche Undercoat TRF

Une couche de liaison époxy, 100% solide, à deux composants. Une surface colorée qui accepte les flocons vinyle Stontec.

Enduit de finition Stonseal CA7

Enduit époxy transparent à deux composants, très performant, résistant aux U.V

OPTIONS DU SYSTÈME

Étanchéité à l'eau

Lorsque l'ensemble du système doit être étanche à l'eau, l'application d'une membrane Stonhard Stonproof ME7 ou RH7 est nécessaire en respectant strictement les instructions de pose.

Plinthes

Pour garantir une étanchéité totale aux liaisons entre le sol et les murs, des plinthes hautes de 5 à 15 cm peuvent être prescrites.

Teneur en verre recyclé

Il est possible d'obtenir des points LEED en remplaçant Stonclad UR base avec Stonclad GR. Le système de mortier époxy contient 30 % des matériaux facilement recyclable.

COULEUR

Le Stontec TRF est disponible en coloris standard pour des petits flocons de (1.5 mm) ou grands flocons de (6 mm).

Note : Des micros flocons de (0.8 mm) sont disponible sur demande spéciale.

SURFACE COUVERTE

Chaque unité de Stontec TRF couvrira environ 18.6 m² pour une épaisseur nominale de 5 mm.

PRIMER

Le primer devra être adapté au support et au mortier mise en place .

NOTATION USGBC LEED

Stontec TRF répond aux exigences de LEED ;

- Crédit MR 1 - Réutilisation du bâtiment
- Crédit MR 2 - Gestion des déchets de construction
- Crédit IEQ 4 - Matériaux à faibles émissions
- Teneur en COV du système total <100 g/l

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la compression: (ASTM C579)	35 N/mm ²
Résistance à la traction: (ASTM C-638)	7 N/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	14 N/mm ²
Module d'élasticité en flexion (ASTM C-790)	0.7 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureté (ASTM D-2240/Duromètre Shore D)	80
Résistance à l'impact (ASTM D-4226)	>18 Nm
Résistance à l'abrasion Perte de poids (ASTM D-4060, CS-17)	<0,03 g*
Inflammabilité: (ASTM E-648)	Class I
Coefficient thermique/dilatation linéaire (ASTM C-531)	12 x 10 ⁻⁶ mm/m°C
Absorption d'eau: (ASTM C-413)	0,1 %
COV: (ASTM D-23691)	Mortier UR – 5g/l TRF Undercoat – 30g/l Stonseal CA7 – 100 g/l
Séchage:	4 heures pour (trafic piéton) 24 heures pour (utilisation normal)

Remarques : Les propriétés physiques décrites ci-dessus ont été mesurées en accord avec les normes référencées. Des échantillons de ce système de revêtement de sol, liant et matière de remplissage inclus, ont été utilisés pour les tests. La totalité de la préparation des échantillons et des tests a été effectuée dans un environnement de laboratoire, les valeurs obtenues pour les matériaux testés peuvent varier et certaines méthodes de test ne peuvent être effectuées que sur des coupons de test en laboratoire.

CONDITIONNEMENT

Mortier

1.5 cartons, contenant chacun:
6 sachets de composant (isocyanate)
6 sachets de composant (polyol)
9 sacs individuels de charge C-1

Pigment

0.75 carton contenant :
9 sachets de poudre pigmentée C-2

Sous-couche TRF Undercoat

0.5 carton contenant :
4 sachets de composant (durcisseur)
4 bidons de composant (résine)

Flocons vinyle Stontec

0,67 carton individuel de petits flocons colorés de (1.5mm)
Ou
0,50 carton individuel de grands flocons colorés de (6 mm)

Enduit de finition Stonseal CA7

1 carton contenant :
2 sachets de composant (isocyanate)
2 bidons de composant (polyol)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver tous les composants du Stontec TRF entre 16 et 30°C dans un endroit sec. Éviter la chaleur excessive et ne pas congeler. La durée de conservation est de 3 ans dans le récipient d'origine non ouvert et de 1 an pour le Stonseal CA7.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être correctement préparée pour assurer une parfaite liaison. Le support doit être sec et dépourvu de toute trace de graisse, d'huile, de saleté ou toute autre souillure et laitance. La laitance et les particules de ciment doivent être enlevées par des méthodes mécaniques, grenailage ou scarification. Tout autre contaminant devra être enlevé par un nettoyage à la brosse avec un détergent industriel (Stonkleen DG2) et rincé à l'eau claire. La surface devra avoir une apparence ouverte et une texture de papier de verre. Contacter les Services Techniques Stonhard pour des recommandations ou toute information complémentaire relative à la préparation des supports.

PRIMAIRE

Il est recommandé d'utiliser l'uréthane primaire avant l'application du Stonclad UR, le primaire devra rester humide pour l'application du mortier, si il devait devenir sec, une nouvelle couche de d'uréthane primaire devra être appliqué.

APPLICATION

Le Stontec TRF doit être appliqué comme suit :

- 1 La base Stontec TRF est mélangée, appliquée au chariot puis talochée pour la fermer correctement. Laisser polymériser 8 h.
- 2 Poncer légèrement la base Mortier. Mélanger ensuite la sous-couche undercoat TRF et l'étaler au sol avec une raclette métallique, puis rouler à l'aide d'un rouleau bouclé pour répartir uniformément le produit et favoriser son nivellement.
- 3 Les Flocon vinyle sont projetés dans la sous-couche fraîchement roulée à l'aide du projecteur de flocon Stonhard pour assurer une couverture régulière. Laisser polymériser 8 h.
- 4 Balayer la surface, afin de retirer les flocons excédentaires
- 5 L'enduit Stonseal CA7 est ensuite mélangé et appliqué. Pour une texture standard, l'enduit est appliqué avec une raclette caoutchouc puis roulé avec un rouleau à poils moyens. Pour une texture moyenne, l'enduit est appliqué avec une raclette à caoutchouc dur ou métallique, puis roulé avec un rouleau à poils-moyens saturé. Consulter la notice "Stontec TRF – Instructions" pour de plus amples informations.

ENVIRONNEMENT / TAUX D'HUMIDITÉ ÉLEVÉ

Il est fréquent d'avoir des difficultés d'installation lors de l'application du Stonseal CA7 dans des conditions de forte humidité. Le temps de travail du Stonseal CA7 sans trouvera réduit si l'humidité relative est élevée ce qui aura pour effet d'accélérer les temps de polymérisation du produit. Pour ralentir le temps de polymérisation, limiter la quantité d'humidité dans l'air pouvant rentrer en contact avec le produit en facilitant et en régulant le taux d'humidité relative à l'aide de moyen adapté (tel que les déshumidificateurs) C'est une pratique courante avec les epoxy, une fois que le produit est mélangés, de verser le seau entier sur le sol. Si cela est avantageux avec les epoxy il est potentiellement nuisible lorsque vous travaillez avec ces uniques uréthanes. Idéalement Augmenter le temps travaille en ne versant qu'une partie seulement du mélange sur le revêtement tout en laissant le reste dans le seau jusqu'à ce qu'il soit prêt à être appliqué, ce qui limitera la quantité de produit exposés à l'humidité de l'air. De ce fait le temps de prise ne sera pas affecté par l'humidité temps que le produit restera dans le seau.

En outre, ne mélangez JAMAIS plusieurs mélanges à la fois mais seulement un mélange à la fois ce qui écartera considérable le risque de prise rapide sur le revêtement !

A l'inverse quand le taux d'humidité est faible cela n'affectera pas la prise rapide du produits mais freinera sont temps de polymérisation qui pourrais passé de 4 à 12h00. Dans les deux cas les performances physique du Stonseal CA7 ne seront pas affecté et gardera ces performances globale .

REMARQUES


- Vous trouverez les procédures de nettoyage du système de plancher pendant les opérations dans le guide de maintenance du sol Stonhard.
- Des informations spécifiques relatives à la résistance chimique sont disponibles dans le guide de résistance chimique Stonhard. Si un revêtement est utilisé pour sceller la surface Stontec TRF, veuillez consulter la fiche technique du revêtement pour obtenir plus de détails sur la résistance chimique du revêtement utilisé.
- Des fiches de données de sécurité pour Stontec TRF sont disponibles en ligne sur le site www.stonhard.com dans la rubrique Products ou sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs du service technique est à votre disposition pour aider à l'installation ou répondre aux questions relatives aux produits Stonhard.

RECOMMANDATIONS

- NE PAS tenter d'appliquer le matériau si la température des composants du Stontec TRF n'est pas comprise entre 16°C et 30°C. Le temps de polymérisation et les propriétés d'application seraient gravement affectées.
- L'utilisation de masques respiratoires agréés et de lunettes protectrices est recommandée.
- Éviter tout contact avec les composants A et B car ils peuvent irriter la peau et/ou les yeux. Les ouvriers doivent se protéger les mains avec des gants en caoutchouc appropriés.

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » précise les exigences posées aux matériaux de chape utilisés dans la construction de plancher à l'intérieur. Les systèmes de plancher résineux ainsi que les chapes résineuses relèvent de cette spécification. Ils doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA., tableau ZA.1.5 et 3.3 et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°305/2011


	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
I3	
DOP-2013.06.002	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18	
Système d'apprêt en résine synthétique à usage interne dans les bâtiments (système conforme à la fiche technique du produit)	
Émission de substances corrosives:	SR
Wear résistance:	AR0.5
Force d'adhérence par test d'arrachement:	> B2.0
Résistance à l'impact:	IR18
Résistance chimique:	CRG ¹
CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

MARQUAGE CE

La norme européenne harmonisée EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Partie 2 : systèmes de protection de surface pour le béton » donne des précisions sur les produits et les systèmes basés sur des méthodes d'« imprégnation hydrophobe », d'« imprégnation » et de « revêtement » pour les différents principes énoncés dans la norme EN 1504-9.

Les produits qui relèvent de cette spécification doivent porter le marquage CE conformément à l'annexe ZA. 1, tableaux ZA1a à ZA1g selon la portée et les clauses pertinentes qui y sont indiquées, et répondre aux exigences du mandat donné du règlement des produits de construction n°. 305/2011.

Pour les systèmes de plancher non destinés à protéger ou à rétablir l'intégrité d'une structure de béton, la norme EN 13813 s'applique. Les produits conf. à EN 1504-2 utilisés comme systèmes de plancher avec charges mécaniques doivent également répondre à la norme EN 13813. Les classes de performance atteintes selon la norme sont indiquées ci-dessous. Pour les résultats de performance spécifique du produit aux essais particuliers, voir les valeurs actuelles ci-dessus dans la fiche technique du produit

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgique	
I3	
DOP-2013.06.002	
EN 1504-02	
Produit de protection de surface Physique amélioration résistance/revêtement	
Permabilité au CO ² :	SD<38m
Réaction au feu:	B _{fl} -S ¹
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau:	W ₂₄ <0.1 kg/m ² x h ^{0.5}
Résistance aux chocs:	Class II
Adhérence par traction l'effectif:	>2.0 N/mm ²
Résistance à l'Abrasion:	>3000 mg*
I CRG : Cf. guide de résistance chimique Stonhard	

IMPORTANT :

Stonhard estime que les informations contenues ici sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, basée sur cette documentation et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels dans l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. Les informations contenues dans ce document sont uniquement à des fins d'évaluation. Nous nous réservons en outre le droit de modifier et de changer les produits ou la documentation à tout moment et sans préavis.

Rev. 04/16
© 2016 Stonhard

STONHARD[®]
www.stonhard-europe.com

Offices Européen:

Belgique	+32 674 93 710	Espagne	+34 933 623 785	Allemagne	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Espagne/Portugal	+351 227 535 642	Pays-Bas	+31 165 585 200
Pologne	+48 422 112 768	Royaume-Uni	+44 125 63 36 600	Italie	+39 022 53 751
		Europe de l'Est	+48 422 112 768		