

**STONHARD**

# Floor Solutions

**Stonhard a fourni un système de revêtement de sol haute performance et esthétique pour la cave Castillo Perelada**

Des solutions de sol sur mesure pour chaque zone différente au sein de la cave



Produits utilisés à la cave Castillo Perelada:  
Stonshield® SLT • Stonclad® UR • Stonkote® HT4 • HT primer • Stonkote® HT4

La division vins et caves du groupe d'entreprises de la famille Suqué-Mateu a investi 30 millions d'euros dans un projet qui poursuit l'excellence de ses vins et vise à élever la marque et la DO Empordà à un niveau supérieur, tant local qu' international.

Les architectes RCR, récompensés par le prestigieux prix d'architecture Pritzker, ont conçu un bâtiment unique. Ce bâtiment est totalement intégré à l'environnement et est un projet pionnier en Europe en terme de durabilité.

Ces nouvelles installations occupent une superficie de 18.200 m<sup>2</sup> et ont une capacité de production qui dépassera deux millions de bouteilles de vin par an, étant la première cave à vin construite avec le LEED® Certification BD + C en Europe.

## **Un système performant**

Castillo Perelada recherchait un système de sol performant et adaptés à chaque domaine spécifique et en plus de cela, l'esthétique était d'une grande importance. Pour cette raison, Stonhard a suggéré de revêtir tous les supports et bancs des réservoirs avec le même système. Cela a assuré un look propre.

## **Nous avons proposé une solution différenciée pour chaque environnement où une durabilité maximale était requise.**

Dans la zone d'embouteillage et de stockage, nous avons installé notre système haute résistance Stonclad UR/ Stonkote HT4 sur les murs et les sols. Le Stonshield SLT était la solution de revêtement de sol pour d'autres domaines, y compris; la zone de récolte, la cave, le stockage des tonneaux, la salle de géothermie, le laboratoire et la zone de pressage.



10.200 m<sup>2</sup> de revêtement de sol & 1.700 m<sup>2</sup> de murs

### La différence Stonhard

Stonhard est le leader mondial sans précédent de la fabrication et de l'installation de haute performance des systèmes de revêtement de sol, de mur et de revêtement en polymère. Stonhard dispose de 300 ingénieurs d'affaires et de 175 équipes d'application dans le monde entier qui travailleront avec vous sur les spécifications de conception, la gestion de projet, la visite finale et le service après la vente. La garantie fournisseur unique de Stonhard couvre à la fois les produits et l'installation.

La spécification initiale du projet provenait d'une autre entreprise. Cependant, les avantages de l'approche «source unique» de Stonhard ont convaincu à la fois l'ingénierie, Castillo Perelada et l'entreprise de construction.

La capacité de production, la garantie unique que nous offrons sur nos matériaux et l'installation avec les propres équipes de Stonhard ont été des éléments clés pour la réussite d'un projet de cette portée. Ainsi, les solutions et les détails de construction, ont été adaptés aux besoins de chaque espace, en utilisant la vaste expérience et les connaissances de Stonhard sur des projets similaires dans l'industrie du vin dans le monde entier.

