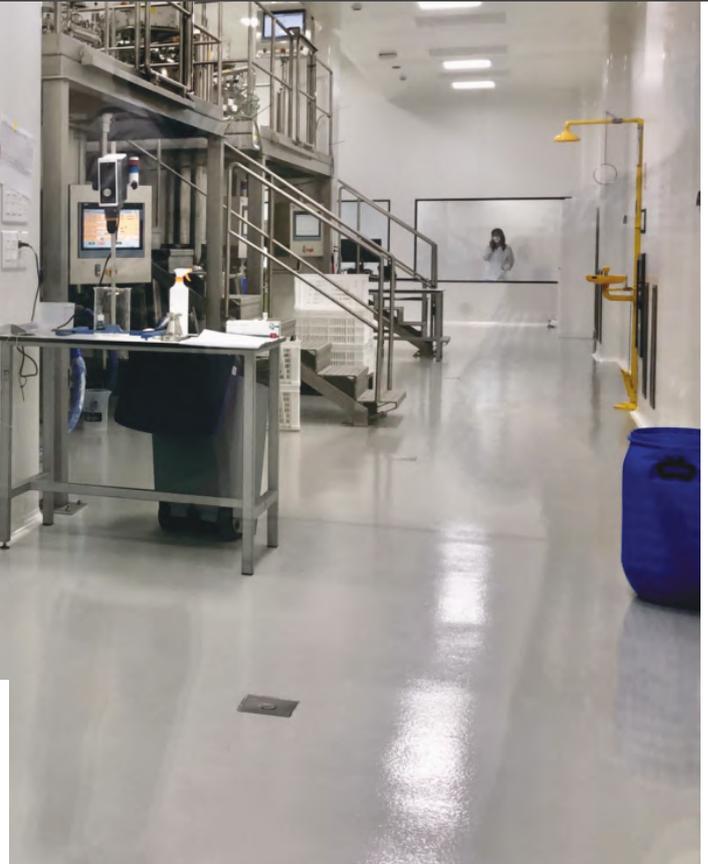


## Solutions de sols hautes performances pour une entreprise de cosmétiques haut de gamme



Le nouveau siège social de Natura Bissé à Cerdanyola del Vallès (Barcelone)



Produits utilisés chez Natura Bissé, Barcelone, Espagne:  
HT Primer • Stonclad® GS • Stonclad® LT • Stonkote® HT4

Natura Bissé, société multinationale de cosmétiques haut de gamme, a construit son nouveau siège social à Cerdanyola del Vallès (Barcelone) avec un investissement de 15 millions d'euros. C'est une entreprise familiale fondée en 1979 et présente dans 35 pays avec des filiales aux États-Unis, au Royaume-Uni, aux Emirats Arabes Unis et au Mexique. Natura Bissé est à la pointe de la recherche et du développement de cosmétiques pour le visage et le corps et est en concurrence avec de grandes marques comme Dior et Estée Lauder.

Le nouveau siège a une superficie totale de 13 500 m<sup>2</sup>. Cet emplacement abrite le siège administratif et commercial, un centre de recherche, un centre logistique avec un entrepôt intelligent, une usine de production pharmaceutique avec des salles blanches à la pointe de la technologie et des laboratoires de R&D.

Le bâtiment est une construction économe en énergie et verte, avec de la lumière naturelle à tous les étages, y compris le sous-sol où se trouvent les zones techniques et le parking pour les employés.

Le bâtiment a remporté le prix ACE AWARD 2019 pour le meilleur travail de structure, de TDB Estudio de Arquitectura de Barcelona.

### **Natura Bissé recherche des systèmes de sol performants pour chaque zone.**

Pour les locaux techniques, d'une superficie totale de 2570 m<sup>2</sup>, Stonhard a proposé le système anti-poussière facile à nettoyer HT Primer/Stonkote HT4.

Dans la zone avec quais de chargement, entrepôt et préparation de chargement (2 183 m<sup>2</sup>), nous avons installé le système polyvalent Stonclad LT / Stonkote HT4 qui offre une résistance à l'usure due au trafic des transpalettes et gerbeurs.

---

**Stonhard a proposé une solution différenciée pour chaque environnement, où une durabilité, une propreté et une esthétique maximales étaient requises et qui était conforme aux futures certifications GMP et FDA.**

---



Une usine de production pharmaceutique avec des salles blanches et des laboratoires de R&D à la pointe de la technologie.

### La différence Stonhard

Stonhard est le leader mondial sans précédent dans la fabrication et l'installation de systèmes de plancher, de mur et de revêtement en polymère haute performance.

Stonhard dispose de 300 Ingénieurs d'Affaires et de 175 équipes d'application dans le monde entier qui travailleront avec vous sur les spécifications de conception, la gestion de projet, la visite finale et le service après la vente. La garantie d'un fournisseur unique de Stonhard couvre à la fois les produits et l'installation.

Pour la zone de production de 2 760 m<sup>2</sup> avec salles blanches et laboratoires de R&D, où la matière première est manipulée et une résistance maximale au trafic intense et aux chocs est requise. Notre solution proposée était le système de mortier haute résistance Stonclad GS/HT4.

Un défi auquel nous avons été confrontés pour cette installation était l'exigence du client d'appliquer la couleur « Silver Grey » en combinaison avec un trafic intense. Le sol devait offrir une résistance aux marques de pneus. Une étude a été menée et différents types de pneus ont été testés.



**STONHARD**

stonhard.com

PHARMACEUTIQUE

